



# MERCURY FIBRE

## Précision, performance et fiabilité pour les professionnels de la découpe Métal

**Mercury Fibre** est le système de découpe Laser Fibre conçu par SEI Laser pour le travail des métaux fins et des alliages.

**Mercury Fibre** se caractérise par:

- Une grande simplicité d'utilisation
- Une extrême précision et répétabilité de coupe sur un système hautement performant équipé de moteurs linéaires et d'algorithmes de commande développés par SEI Laser
- Une maintenance minimale, une robustesse mécanique hors-normes, et des sources laser de longue durée
- Une emprise au sol réduite grâce à des dimensions compactes et un accès aux 3 côtés du plan de travail pour une grande facilité d'utilisation
- Une grande flexibilité grâce aux différentes configurations qui rendent le système adaptable à n'importe quel process de production.

**Mercury Fibre** est équipé d'un Laser fibre de haute puissance (longueur d'ondes 1060-1070 nm) fournissant des niveaux de puissance et contrôle exceptionnels pour les opérations de découpe.

**Mercury Fibre** est un système de Classe 1 qui assure propreté et sécurisation de l'espace de travail. Le système est équipé d'un capot avec ouverture et fermeture télescopiques, de hublots munis de vitres de protection spécifiques en face frontale ; la table de travail est munie d'un extracteur de fumées et de poussières.

Le logiciel ICARO (CAD/CAM) spécifiquement développé par SEI Laser pour la découpe de métaux permet un réglage rapide des paramètres du laser ainsi qu'une importation facile des fichiers. Icaro s'interface avec tous les logiciels du marché.

**Mercury Fibre** s'intègre parfaitement dans des processus de production à commande électronique numérique, conforme au concept de l'industrie 4.0.



*Tête de découpe avec focale optique motorisée*

*Capot à ouverture et fermeture automatique et télescopique, avec fenêtre de protection*

## MERCURY FIBRE

### Caractéristiques techniques principales:

Modèles disponibles	1208 - 1215 - 1520 - 1530 - 2040
Aire de travail utilisable (mm)	1200 x 800 - 1250 x 1500 - 1500 x 2000 - 1500 x 3080 - 2000 x 4000
Puissances disponibles (W)	500 / 1000 / 1500 / 2000 / 3000
Répétitivité du plan fixe (mm)	< 0.05
Accélération (programmable) (m/s <sup>2</sup> )	jusqu'à 20
Résolution axes X-Y Z (mm)	0.001
Précision (mm)	+/- 0.05
Formats d'importation	BMP, JPEG, DXF, PLT, EPS, AI, PDF
Interface software	CAD/CAM Icaro
Conforme aux normes	2014/35/EU directive Basse Tension
	2006/42/CE directive Machines
	2014/30/EU dir. Compatibilité électromagnétique
	IEC EN 60825-1 Sécurité Laser

### Options disponibles pour plus de flexibilité:



- Convoyeur motorisé en acier pour l'évacuation des déchets de coupe et des scories
- Système optique pour découpe en repérage, avec marqueurs d'impression simples ou multiples, lecteur de code-barre 2D/3D, circuit d'éclairage RGB radial/rectangulaire
- Attache rotative pour l'usinage de tubes (max. Ø: 100 mm)
- 2<sup>nd</sup>e tête laser pour traitement durcisseur
- Caméra de vision
- Tables mobiles de chargement et déchargement automatisées
- Barrières de sécurité optiques ou détection par scanner laser pour la protection des tables mobiles
- Focale motorisée (contrôlé SW))

	1208	1215	1520	1530	2040
<b>L</b>	2110	3800	4090	5050	5650
<b>W</b>	2356	2430	2750	2750	3370
<b>H</b>	1855	2150	2150	2150	2150



Tables mobiles pour chargement/déchargement

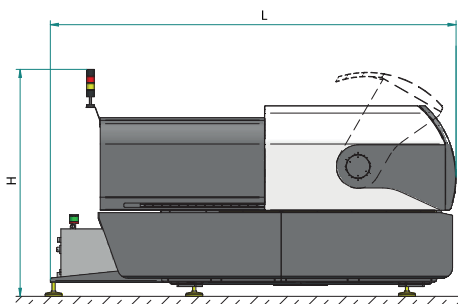
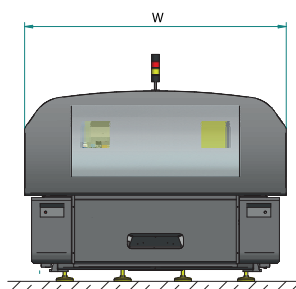


Table de découpe fixe